

固形ワックス選択ガイド

○: 適用 △: 条件による ×: 不向き

加工条件 商品群	加工			耐研削液			洗浄				
	切断	研削	研磨	油性	水または水溶性		アルコール	炭化水素 (石油系)	アルカリ	温水 60°C以上	水 25°C
					弱アルカリ	強アルカリ					
アドフィックス系	○	○	△	○	○	△	△~○	×	○	×	×
スカイワックス系	○	○	○	△~○	○	○	×~△	○	×	×	×
シフトワックス系	○	○	△~○	△	○	△	×~○	○	○	×	×
アルコワックス系	○	○	△~○	△	○	○	○	○	×	×	×
アクアワックス 温水洗浄タイプ	○	○	△~○	△	△	△	○	×~△	加温 ○ 常温 ×	○	×
アクアワックス 水洗浄タイプ	○	○	△~○	○	×	×	×	×	○	○	○

※ワークサイズ、加工熱、その他加工条件により、各種ワックスの選定となります。詳しくはお問合せください。

注：弊社製品の取扱いにつきましては、ご使用前に安全データシート (SDS) を必ずご確認ください。